

Вебсайт: www.meisonengineering.com

Email: meisonengineering@yandex.ru

**Tel: 79885181655 Соколов Владимир Владимирович
117342,**

**Г.МОСКВА, ВН.ТЕР.Г. МУНИЦИПАЛЬНЫЙ
ОКРУГ КОНЬКОВО,**

УЛ БУТЛЕРОВА, Д. 17Б , ПОМЕЩ. 58/11/2

成都庄辰精密工具有限公司

Chengdu Zhuangchen Precision Tools Co., Ltd

com

Meison Engineering

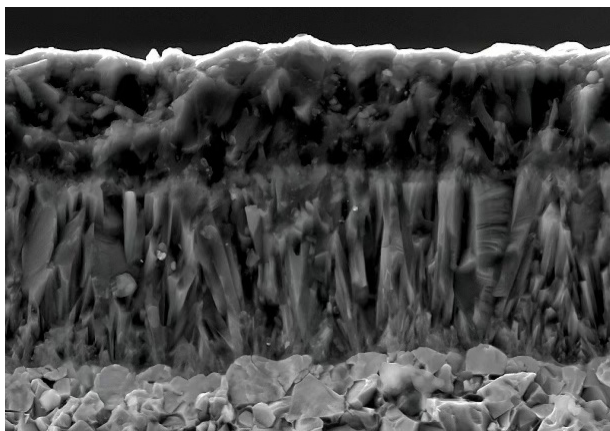
Zhuangchen Precision Tools
2025-2026

Токарные Пластины



Стальной

Твердосплавные пластины с
CVD-покрытием



Стандарты ISO: P10- P20.

Покрывание MT-TiCN и AL₂O₃,
обладающее высокой
износостойкостью и термостойкостью.

Основание с высокой износостойкостью.

Рекомендации по выбору класса покрытия Coating Grade Recommendation

GW3015

двухцветное покрытие
Применяется для финишной обработки
стальных материалов и средней
механической обработки.



CP425

Применяется для финишной
обработки
стальных материалов и средней
механической обработки.



CP740

Подходит для финишной
обработки
стальных материалов



CP650

Подходит для финишной обраб
отки стальных материалов



Рекомендуемая форма Стружкой Recommendation

финишная

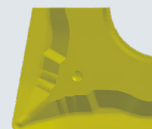
скорость
резания (mm/
rev)

глубина(mm)

f = 0.10-0.15-
0.20

Ap=0.30-0.50-1.00

-PF1



Получистовая

Скорость

глубина (mm)

Резания

Ap=0.50-1.00-1.50

(mm/rev)

f = 0.10-0.20-
0.30

- PM1



грубая

Скорость

глубина (mm)

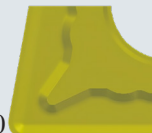
Резания

Ap=1.00-1.50-2.50

(mm/rev)

f= 0.10-0.20-
0.30

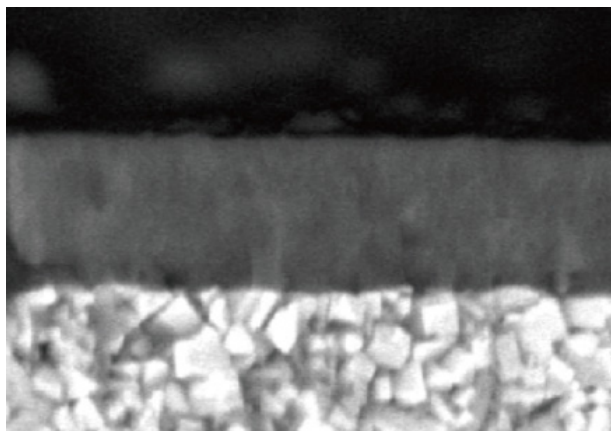
-PR1





Нержавеющая Сталь

Твердосплавные пластины с PVD-покрытием



Стандарты ISO: M20-M30.

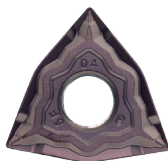
Нано-многослойная структура покрытия, хорошая износостойкость и устойчивость к высоким температурам.

Мелкозернистая твердосплавная матрица.

Рекомендации по выбору класса покрытия Coating Grade Recommendation

GW2020

Широкий выбор канавок позволяет выполнять резку в различных условиях. Подходит для непрерывного точения и легкого прерывистого точения нержавеющей стали



GW2030

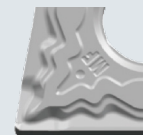
Высокая износостойкость. Это подходит для непрерывного и прерывистого точения нержавеющей стали.



Стружколом Стружколом

Финишная

Скорость Резания (mm/rev)	глубина (mm)
$f = 0.10-0.15-0.20$	$A_p=0.30-0.50-1.00$



-MF2

Получистовая

Скорость Резания (mm/rev)	глубина (mm)
$f = 0.15-0.20-0.25$	$A_p=0.80-1.20-1.50$



- MM2

Грубая

Скорость Резания (mm/rev)	глубина (mm)
$f = 0.20-0.30-0.35$	$A_p=1.00-2.00-3.00$

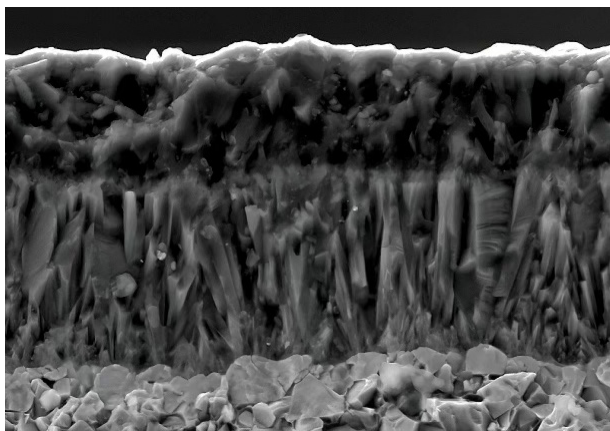


-MR2



ЧУГУН

КАРБИД С CVD-ПОКРЫТИЕМ
CVD Coated Carbide Inserts



Марки ISO: K20- K30.

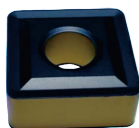
Сверхтонкое покрытие с высокой термостойкостью и хорошей износостойкостью.

Матрица из карбида, обладающая как твердостью, так и ударной вязкостью.

Класс покрытия Coating Grade Recommendation

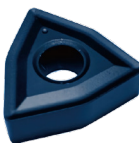
GW5115

Подходит для серого ЧУГУН и пластичного ЧУГУН. Средней- и высокоскоростной обработки



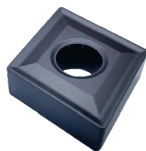
GW5005

Применение в сером чугуна и яскоростной обработка чугуна. подходит для серого чугуна. Высокоскоростная обработка чугуна.



GW5015

Применение в сером чугуна.



Рекомендации по выбору стружколома Стружколом Recommendation

Получистовая

Скорость резания (mm/rev) $f = 0.10-0.30-0.60$
глубина (mm) $A_p = 0.05-2.00-6.00$



-TC

Получистовая

Скорость резания (mm/rev) $f = 0.10-0.30-0.60$
глубина (mm) $A_p = 0.05-2.00-6.00$



-V2

Получистовая

Скорость Резания (mm/rev) $f = 0.10-0.30-0.60$
глубина (mm) $A_p = 0.05-2.00-6.00$



-KM

грубая

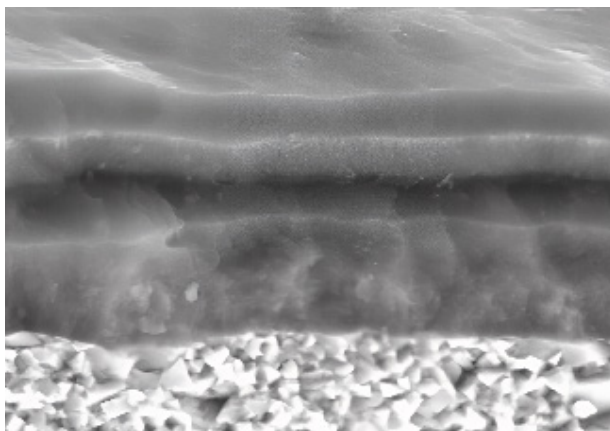
Скорость Резания (mm/rev) $f = 0.10-0.30-0.60$
глубина (mm) $A_p = 0.05-2.00-8.00$



-TR

Закаленная сталь (AP 105: наша самая популярная модель)

PVD Coated Carbide Inserts - Твердосплавные пластины с покрытием PVD



Класс покрытия Coating Grade Recommendation

AP105

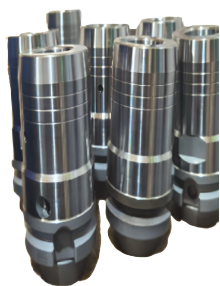
Класс защиты ISO: H10- H20

Хромированное покрытие, сверхвысокая износостойкость и защита от деформации

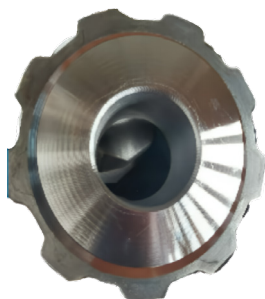
Сверхтвердая матрица частиц.



пример Case



20CrMnTi (HRC62)。



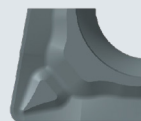
20CrMnTi (HRC58-62)。

Рекомендации по выбору стружколома

Стружколом Recommendation

финишная
Скорость РЕЗАНИЯ
Я (mm/rev)
f = 0.07-0.10-0.20

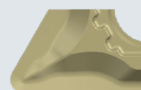
Непрерывная
глубина(mm)Ap=
0.20-0.40-1.00



-ZMF

финишная
Скорость
Резания
(mm/rev)
f= 0.07-0.10-0.22

Непрерывная
глубина (mm)
Ap=0.30-0.50-
1.50



-BF1

финишная
Скорость
Резания
(mm/rev)
f= 0.05-0.10-0.20

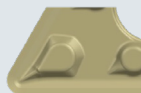
Непрерывная
глубина (mm)
Ap=0.05-0.10-
1.50



-MD

финишная
Скорость Резания
(mm/rev)
f = 0.11-0.15-0.22

Прерывистых
глубина (mm)
Ap=0.30-0.80-
1.50



-BF2

финишная
Скорость Резания
(mm/rev)
f = 0.15-0.30
0.12

Прерывистых
глубина (mm)
Ap=0.30-1.00-
2.00



-GF

Получистовая Прерывистых

Скорость
Резания(mm/rev)
f= 0.12-0.15-0.30

глубина (mm)
Ap=0.50- 1.00-



-BM1

Грубая
Скорость резания
(mm/rev)

Прерывистых
глубина (mm)
Ap=1.50- 2.00- 4.00

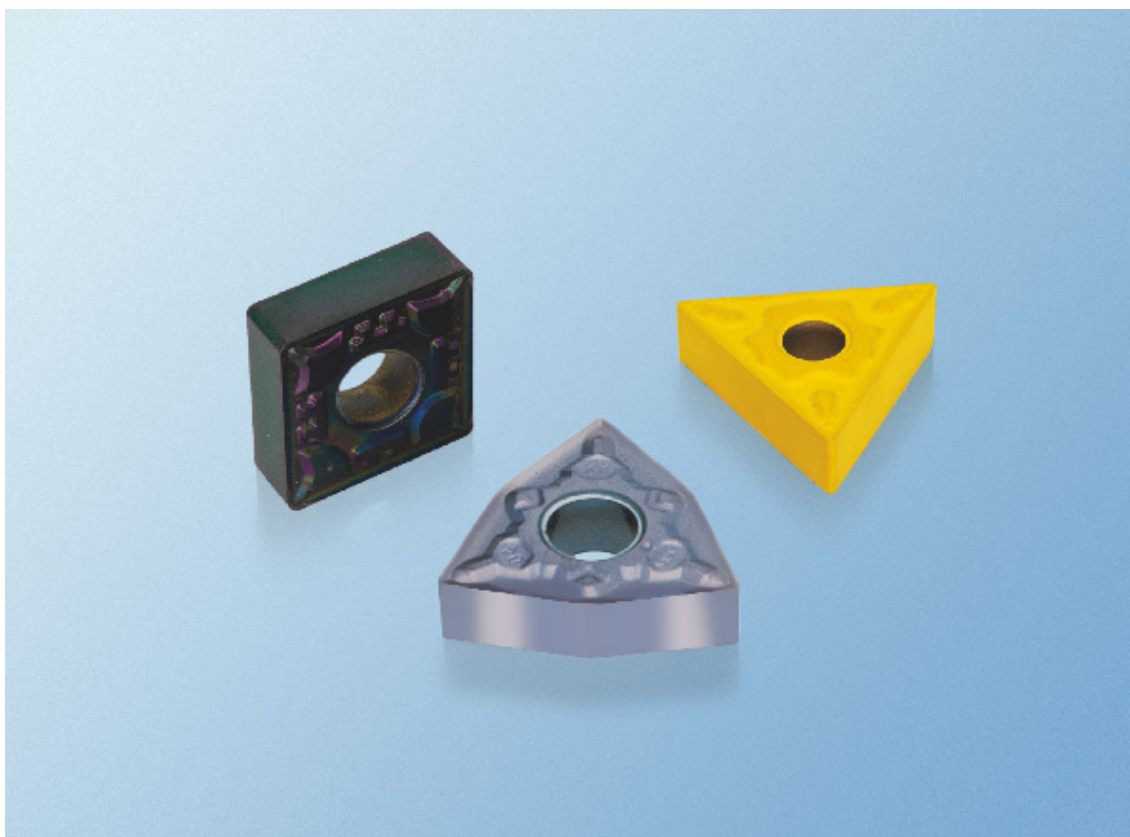


-BM2

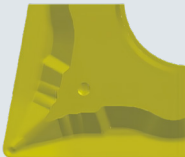
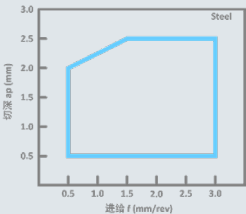
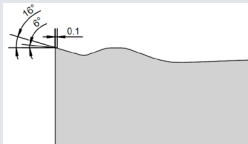
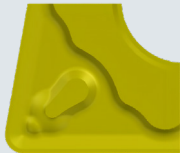
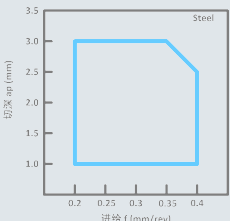
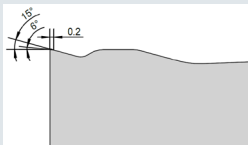
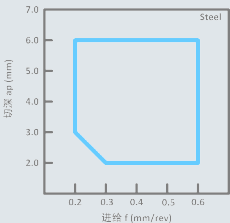
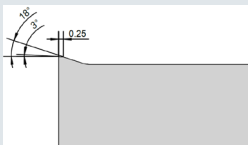
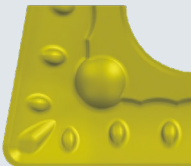
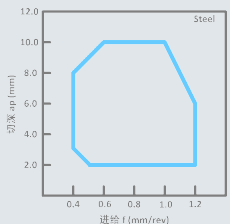
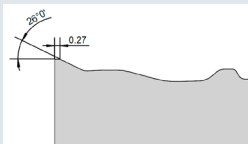


Токарные пластины

TURNING INSERTS





	Стружколом	Recommended Machining Range	Стружколом Detail	Characteristics
Finishing	PF1 			Превосходное качество поверхности и эффективность измельчения стружки, особенно при малых скоростях подачи.
Medium machining	PM1 			Сконструирован с двойным углом наклона и острой режущей кромкой для снижения сопротивления резанию и адгезии.; Отличная производительность при скручивании и ломке стружки; Подходит для большой глубины резания и условий подачи.
Rough machining	PR1 			Подходит для срезания на среднюю глубину
轻载重加工 Strong machining	PH1 			Подходит для работы с большими нагрузками

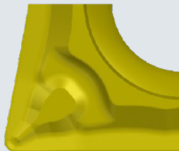
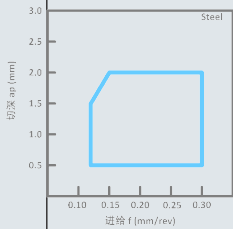
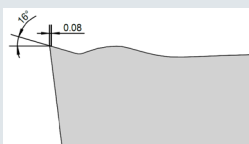
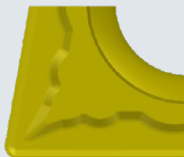
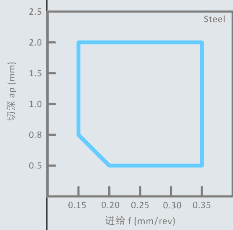
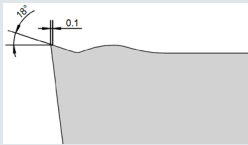
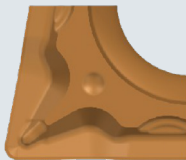
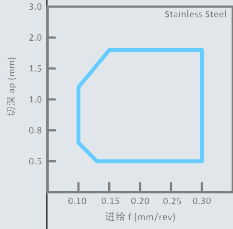
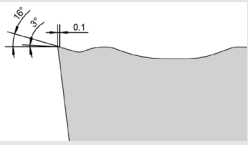


Стружколом

带孔负角刀片 Negative Inserts with hole

用途	Стружколом	Recommended Machining Range	Стружколом Detail	Characteristics
Medium machining	MM2			Это подходит для непрерывного и прерывистого точения всех видов нержавеющей стали.
	BF1			Подходит для обработки закаленной стали
Finishing	BF2			Подходит для обработки закаленной стали
	BM2			Подходит для обработки закаленной стали

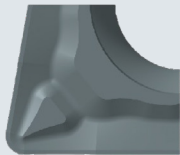
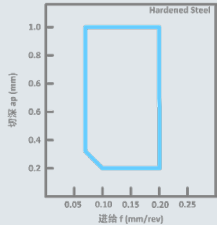
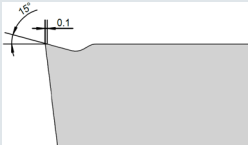
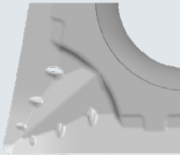
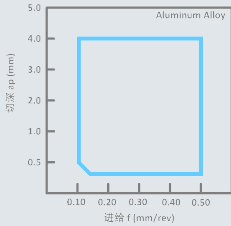
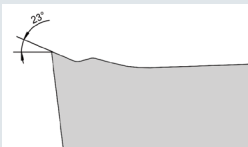


用途	断屑槽 Стружкойлом	推荐切削用量 Recommended Machining Range	断屑槽剖面图 Стружкойлом Detail	槽型特点 Characteristics
Finishing	PF1 			Подходит для срезания на среднюю глубину
Medium machining	PM1 			Подходит для срезания на среднюю глубину
Medium machining	MM2 			Подходит для срезания на среднюю глубину



Стружколом

带孔负角刀片 Negative Inserts with hole

用途	断屑槽 Стружколом	推荐切削用量 Recommended Machining Range	断屑槽剖面图 Стружколом Detail	槽型特点 Characteristics
Medium machining	ZMF 			Подходит для срезания на среднюю глубину
Finishing	AL 			Подходит для обработки мягких материалов, таких как алюминиевый сплав.



Модель

Model List

Отрицательные пластины (Inserts with negative blade)



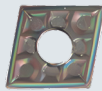
CNMG-PF1



CNMG-PM1



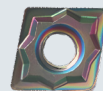
CNMG-PR1



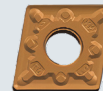
CNMG-BF2



CNMG-BM1



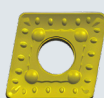
CNGX-MD



CNMG-MM2



CNMG-V2



CNMG-PH1



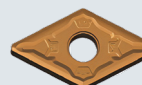
DNMG-PF1



DNMG-PM1



DNMG-BM1



DNMG-MM2



SNMG-PF1



SNMG-PM1



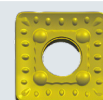
SNMG-PR1



SNMG-BF2



SNMG-MM2



SNMG-PH1



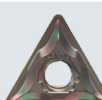
TNMG-PF1



TNMG-PM1



TNMG-PR1



TNMG-BF1



TNMG-BF2



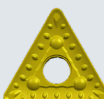
TNMG-BM1



TNMG-BM2



TNMG-MM2



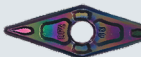
TNMG-PH1



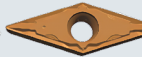
VNMG-PF1



VNMG-PM1



VNMG-BF2



VNMG-MM2



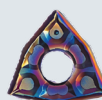
WNMG-PF1



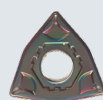
WNMG-PM1



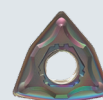
WNMG-PR1



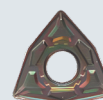
WNMG-BF2



WNMG-BM1



WNMG-BM2



WNMG-GF



WNMG-MM2



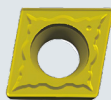
МОДЕЛЬ

Model List

положительные пластины (Inserts with positive blade)



CCMT-PF1



CCMT-PM1



CCMT-MM2



CCGT-ZMF



CCGT-HPF



CCGT-AL



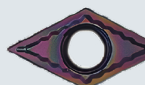
DCMT-PF1



DCMT-PM1



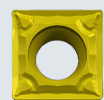
DCMT-MM2



DCGT-HPM



DCGT-AL



SCMT-PF1



SCMT-PM1



SCMT-MM2



SCGT-AL



TCMT-PF1



TCMT-PM1



TCMT-MM2



TCGT-AL



VBMT-PF1



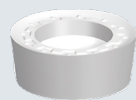
VBMT-PM1



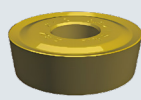
VBMT-MM2



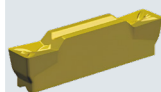
VCGT-AL



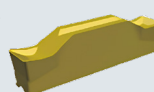
RCGT-AL



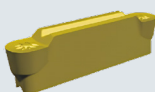
RCMX



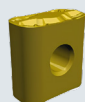
GGMN-MM



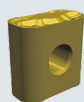
GCMN-GM



GRMN-BM



LNMN-GWF



LNMN-GWM



Наименования Turning Insert Naming Rules

Insert Side Clearance Angle			
代号 Symbol	后角 Clearance Angle	代号 Symbol	后角 Clearance Angle
A		B	
C		D	
E		F	
G		N	
P		O	其他的后角

Metric							
代号 Symbol	有无孔 Center Hole	有无断屑槽 С т р у ж к о л о м	刀片剖面 Insert Profile	代号 Symbol	有无孔 Center Hole	有无断屑槽 С т р у ж к о л о м	刀片剖面 Insert Profile
B	有 (Y)	无 (N)		N	无 (N)	无 (N)	
H	有 (Y)	单面 (S)		R	无 (N)	单面 (S)	
C	有 (Y)	无 (N)		F	无 (N)	双面 (D)	
J	有 (Y)	双面 (D)		A	有 (Y)	无 (N)	
W	有 (Y)	无 (N)		M	有 (Y)	单面 (S)	
T	有 (Y)	单面 (S)		G	有 (Y)	双面 (D)	
Q	有 (Y)	无 (N)		X	—	—	特殊 special
U	有 (Y)	双面 (D)					
Стружколом and Fixing Type							

C

1- 刀片形状
Insert Shape

N

2- 后角
Clearance Angle

M

3- 公差等级
Tolerance

G

Стружколом and Hole

12

5-IC 代号
Size

刀片形状 / 代号 Insert shape		
	A	
	C	
	E	
	G	
	I	
	K	
	M	
	O	
	Q	
	S	
	U	
	W	
	Y	

公差 Tolerance									
代号 Symbol	刀尖高度 m 公差 (mm)	内接圆 D1 公差 (mm)	厚度 S1 公差 (mm)	(参考) M 级精度详细情况 (按形状、大小分) M grade tolerance detail (according to shape & size) 刀尖高度公差 (mm) Tolerance of insert nose height					
A	±0.005	±0.025	±0.025	内接圆 Inscribed Circle Diameter (mm)	正三角形 Regular Triangle	正方形 Square	80° 菱形 80° Rhombus	55° 菱形 55° Rhombus	35° 菱形 35° Rhombus
F	±0.005	±0.013	±0.025	6.35	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16
C	±0.013	±0.025	±0.025	9.525	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16
H	±0.013	±0.013	±0.025	12.7	±0.13	±0.13	±0.13	±0.15	—
E	±0.025	±0.025	±0.025	15.875	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	—
G	±0.025	±0.025	±0.13	19.05	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	—
J	±0.005	±0.05±0.13	±0.025	25.4	—	±0.18	—	—	—
K	±0.013	±0.05±0.13	±0.025	内接圆 D1 公差 (mm) Tolerance of Inscribed Circle D1					
L	±0.025	±0.05±0.13	±0.025	内接圆 Inscribed Circle Diameter (mm)	正三角形 Regular Triangle	正方形 Square	80° 菱形 80° Rhombus	55° 菱形 55° Rhombus	35° 菱形 35° Rhombus
M	±0.08±0.18	±0.05±0.13	±0.13	6.35	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
N	±0.08±0.18	±0.05±0.13	±0.025	9.525	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
U	±0.13±0.38	±0.08±0.25	±0.13	12.7	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	—
				15.875	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10
				19.05	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10
				25.4	—	±0.13	—	—	±0.13



刀片厚度 Thickness	
代号 Symbol	厚度 (刀尖高, mm) Thickness
S1	1.39
01	1.59
T0	1.79
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
06	6.35
07	7.94
09	9.52

刀尖圆弧 Corner configuration	
代号 Symbol	圆弧半径 (mm) Corner Radius (mm)
00	锋角 No radius
V3	0.03
V5	0.05
01	0.1
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
28	2.8
32	3.2
M0	圆刀片, 公制 Round Insert (Metric)
00	圆刀片, 英制 Round Insert (Imperial)

切削方向 Cutting Direction	
R	右 Right
L	左 Left
N	左 + 右 Right+Left

断屑槽 С т р у ж к о л о м PFI
PM1
PR1
.....

04

6- 刀片厚度
Thickness

08

7- 刀尖圆弧
Corner Configuration

(E)

8- 刃形
Cutting Edge Condition

(N)

9- 加工方向
Processing Direction

-

PM

10- 断屑槽
С т р у ж к
о л о м

1

11- 代号
Number

内切圆直径 (mm) Inscribed Circle Diameter (mm)	刀片形状 Insert Shape							
	C	D	R	S	T	V	W	K
3.97					06			
5.0			05					
5.56					09			
6.0			06					
6.35	06	07			11	11		
8.0			08					
9.525	09	11	09	09	16	16	06	16
10.0			10					
12.0			12					
12.7	12	15	12	12	22	22	08	
15.875	16		15	15	27			
16.0		19	16					
19.05	19		19	19	33			
20.0			20					
25.0	25	25	25					
25.4			25	25				
31.75			31					
32			32					
切削刃长度 Cutting Edge Length								

刃口形式 Edge Type	
F	锋刃 Sharp Edge
E	圆刃 Round Edge
T	倒棱 Chamfer
S	倒棱 + 倒圆 Chamfer + Round Edge
M	负刀尖 R 公差 Corner R Tolerance



Токарная
Turning

菱形80° 负角 80° Lozenge (Negative)

CNMG		Непрерывная Continuous Cutting
	工件材质	Р Сталь
		М Нержавеющая сталь
		К Чугун
		N Алюминиевый сплав
		S Жаропрочных сплавов
		Н Закаленная сталь

		Покрытый карбид																硬质合金 Carbide	
刀片槽型 Insert Shape	МОДЕЛЬ Type	Dimension (mm)					G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	C	C
		IC	S	L	d	r	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W	P	P
	CNMG120404-PF1	12.7	4.75	12.9	5.16	0.4	0	3	3	3	1	1	1	2	2	2	5	4	6
	CNMG120408-PF1	12.7	4.76	12.9	5.16	0.8	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	5	5
	CNMG120412-PF1	12.7	4.76	12.9	5.16	1.2	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	5	5
	CNMG120404-PM1	12.7	4.76	12.9	5.16	0.4	0	3	3	3	1	1	1	2	2	2	5	4	6
	CNMG120408-PM1	12.7	4.76	12.9	5.16	0.8	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	5	5
	CNMG120412-PM1	12.7	4.76	12.9	5.16	1.2	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	5	5
	CNMG160608-PM1	15.875	6.35	16.1	6.35	0.8	0	3	3	3	1	1	1	2	2	2	5	4	6
	CNMG160612-PM1	15.875	6.35	16.1	7.93	1.2	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	5	5
	CNMG120408-PR1	12.7	4.76	12.9	5.16	0.8	0	3	3	3	1	1	1	2	2	2	5	4	6
	CNMG120412-PR1	12.7	4.76	12.9	5.16	1.2	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	5	5
	CNMG160608-PR1	15.875	6.35	16.1	6.35	0.8	0	3	3	3	1	1	1	2	2	2	5	4	6
	CNMG160612-PR1	15.875	6.35	16.1	6.35	1.2	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	5	5
	CNMG160616-PR1	15.875	6.35	16.1	6.35	1.6	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	5	5
	CNMG190612-PR1	19.05	6.35	19.3	7.93	1.2	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	5	5
	CNMG190616-PR1	19.05	6.35	19.3	7.93	1.6	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	5	5
	CNMG190624-PR1	19.05	6.35	19.3	7.93	2.4	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	5	5
	CNMM190612-PH1	19.05	6.35	19.3	7.93	1.2													
	CNMM190616-PH1	19.05	6.35	19.3	7.93	1.6													
	CNMM190624-PH1	19.05	6.35	19.3	7.93	2.4													
	CNMM250924-PH1	25.4	9.525	25.79	9.12	2.4													
	CNMG120404-MM2	12.7	4.76	12.9	5.16	0.4					0	0	0	★	0	0			
	CNMG120408-MM2	12.7	4.76	12.9	5.16	0.8					0	0	0	★	0	0			
	CNMG120416-MM2	12.7	4.76	12.9	5.16	1.6					0	0	0	★	0	0			
	CNMG160608-MM2	15.875	6.35	16.1	6.35	0.8					0	0	0	★	0	0			
	CNMG160612-MM2	15.875	6.35	16.1	6.35	1.2					0	0	0	★	0	0			
	CNMG160616-MM2	15.875	6.35	16.1	6.35	1.6					0	0	0	★	0	0			
	CNMG190608-MM2	19.05	6.35	19.3	7.93	0.8					0	0	0	★	0	0			
	CNMG190612-MM2	19.05	6.35	19.3	7.93	1.2					0	0	0	★	0	0			
	CNMG190616-MM2	19.05	6.35	19.3	7.93	1.6					0	0	0	★	0	0			

★推荐牌号
Featured grade

○可选牌号
Optional grade



Токарная
Turning

菱形80° 负角 80° Lozenge (Negative)

	工件材料	Непрерывная Continuous Cutting
		М Нержавеющая сталь
		К Чугун
		N Алюминиевый сплав
		S Жаропрочных сплавов
		H High Hardness Material

Покрытый карбид																													硬质合金 Carbide	
刀片槽型 Insert Shape	МОДЕЛЬ Type	Dimension (mm)					G W 3 0 1 5	G W 3 1 2 5	G W 3 3 0 5	G W 1 0 1 5	G W 1 0 2 5	G W 2 0 1 0	G W 2 0 2 0	G W 2 0 3 0	G W 5 0 0 5	G W 5 0 1 5	G W 7 0 1 5	G W 7 0 2 5	G W 7 0 3 5	G W 8 0 1 0	G W 8 0 2 0	G W 8 0 3 0	C P 4 2 5	C P 6 5 0	A P 1 0 5	A H 2 1 5	Z L 1 0 A	Z K 1 0 S F		
		IC	S	L	d	r																								
	CNMG120404-BF2	12.7	4.76	12.9	5.16	0.4							○													★				
	CNMG120408-BM1	12.7	4.76	12.9	5.16	0.8							○													★				
	CNGX120408-MD	12.7	4.76	12.9	5.16	0.8							○													★				
	CNMG120404-V2	12.7	4.76	12.9	5.16	0.4									○	★														
	CNMG120408-V2	12.7	4.76	12.9	5.16	0.8									○	★														
	CNMG120412-V2	12.7	4.76	12.9	5.16	1.2									○	★														
	CNMG160608-V2	15.875	6.35	16.1	6.35	0.8									○	★														
	CNMG160612-V2	15.875	6.35	16.1	6.35	1.2									○	★														
	CNMG160616-V2	15.875	6.35	16.1	6.35	1.6									○	★														
	CNMG190608-V2	19.05	6.35	19.3	7.94	0.8									○	★														
	CNMG190612-V2	19.05	6.35	19.3	7.94	1.2									○	★														
	CNMA190616-V2	19.05	6.35	19.3	7.94	1.6								○	★															
	CNMA120404	12.7	4.76	12.9	5.16	0.4									○	★														
	CNMA120408	12.7	4.76	12.9	5.16	0.8									○	★														
	CNMA120412	12.7	4.76	12.9	5.16	1.2									○	★														
	CNMA160608	15.875	6.35	16.1	6.35	0.8									○	★														
	CNMA160612	15.875	6.35	16.1	6.35	1.2									○	★														
	CNMA160616	15.875	6.35	16.1	6.35	1.6									○	★														
	CNMA190608	19.05	6.35	19.3	7.94	0.8									○	★														
CNMA190612	19.05	6.35	19.3	7.94	1.2									○	★															
CNMA190616	19.05	6.35	19.3	7.94	1.6									○	★															

★推荐牌号 ○可选牌号
Featured grade Optional grade



Turning

菱形 55° 负角 55° Lozenge (Negative)

Покрытый карбид																									硬质合金 Carbide	
刀片槽型 Insert Shape	MODEL Type	Dimension (mm)					G W 3 0 1 5	G W 3 1 2 3 5	G W 3 1 2 3 5	G W 1 0 3 5	G W 1 0 3 5	G W 2 0 1 0	G W 2 0 2 0	G W 2 0 3 0	G W 5 0 0 5	G W 5 0 1 5	G W 7 0 2 5	G W 7 0 3 5	G W 8 0 1 0	G W 8 0 2 0	C P 4 2 5	C P 6 5 0	A P 1 0 5	A H 2 1 5	Z L 1 0 A	Z K 1 0 S F
		IC	S	L	d	r																				
	DNMG110404-PF1	9.525	4.76	11.6	3.81	0.4	○	○	○												○	○				
	DNMG110408-PF1	9.525	4.76	11.6	3.81	0.8	○	○	○												○	○				
	DNMG150404-PF1	12.7	4.76	15.5	5.16	0.4	○	★	○												★	○				
	DNMG150408-PF1	12.7	4.76	15.5	5.16	0.8	○	★	○												★	○				
	DNMG150412-PF1	12.7	4.76	15.5	5.16	1.2	○	○	○												○	○				
	DNMG150604-PF1	12.7	6.35	15.5	5.16	0.4	○	○	○												○	○				
	DNMG150608-PF1	12.7	6.35	15.5	5.16	0.8	○	○	○												○	○				
	DNMG150612-PF1	12.7	6.35	15.5	5.16	1.2	○	○	○												○	○				
	DNMG150404-PM1	12.7	4.76	15.5	5.16	0.4	○	★	○												★	○				
	DNMG150408-PM1	12.7	4.76	15.5	5.16	0.8	○	★	○												★	○				
	DNMG150412-PM1	12.7	4.76	15.5	5.16	1.2	○	★	○												★	○				
	DNMG150416-PM1	12.7	4.76	15.5	5.16	1.6	○	○	○												○	○				
	DNMG150604-PM1	12.7	6.35	15.5	5.16	0.4	○	○	○												○	○				
	DNMG150608-PM1	12.7	6.35	15.5	5.16	0.8	○	○	○												○	○				
	DNMG150612-PM1	12.7	6.35	15.5	5.16	1.2	○	○	○												○	○				
	DNMG150616-PM1	12.7	6.35	15.5	5.16	1.6	○	○	○												○	○				
	DNMG150408-PR1	12.7	4.76	15.5	5.16	0.8	○	★	○												★	○				
	DNMG150612-PR1	12.7	4.76	15.5	5.16	1.2	○	★	○												★	○				
	DNMG150608-PR1	12.7	6.35	15.5	5.16	0.8	○	○	○												○	○				
	DNMG150612-PR1	12.7	6.35	15.5	5.16	1.2	○	○	○												○	○				
	DNMG150404-MM2	12.7	4.76	15.5	5.16	0.4				○	○	○	★	○	○											
	DNMG150408-MM2	12.7	4.76	15.5	5.16	0.8				○	○	○	★	○	○											
	DNMG150412-MM2	12.7	4.76	15.5	5.16	1.2				○	○	○	○	○	○											
	DNMG150408-BM1	12.7	4.76	15.5	5.16	0.8						○											★			

★推荐牌号 ○可选牌号
Featured grade Optional grade



菱形 55° 负角 55° Lozenge (Negative)

★推荐牌号 ○可选牌号
Featured grade Optional grade



Отрицательный угол 90° Square (Negative)

[illegible]

★推荐牌号 ○可选牌号
Featured grade Optional grade



О т р и ц а т е л ь н ы й 90° Square (Negative)

★推荐牌号 ○可选牌号
Featured grade Optional grade



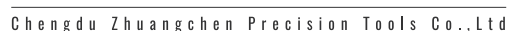
Треугольник (отрицательный) 60° Triangle (Negative)

Покрытый карбид																												硬质合金 Carbide	
刀片槽型 Insert Shape	МОДЕЛЬ Type	Dimension (mm)					G W 3 0 1 5	G W 3 1 0 2 5	G W 3 1 0 3 5	G W 1 1 0 2 5	G W 1 1 0 3 5	G W 2 0 1 0	G W 2 0 2 0	G W 2 0 3 0	G W 5 0 0 5	G W 5 0 1 5	G W 7 0 1 5	G W 7 0 2 5	G W 7 0 3 5	G W 8 0 1 0	G W 8 0 2 3	G W 8 0 3 0	C P 4 2 5	C P 6 5 0	A P 1 0 5	A H 2 1 5	Z L 1 0 A	Z K 1 0 S F	
		IC	S	L	d	r																							
	TNGM160404-PF1	9.525	4.76	16.5	3.81	0.4	★																★	○					
	TNGM160408-PF1	9.525	4.76	16.5	3.81	0.8	★																★	○					
	TNGM160412-PF1	9.525	4.76	16.5	3.81	1.2	★																★	○					
	TNGM220408-PF1	12.7	4.76	22	5.16	0.8	○																★	○					
	TNGM220412-PF1	12.7	4.76	22	5.16	1.2	○																★	○					
	TNGM160404-PM1	9.525	4.76	16.5	3.81	0.4	★																★	○					
	TNGM160408-PM1	9.525	4.76	16.5	3.81	0.8	★																○	○					
	TNGM160412-PM1	9.525	4.76	16.5	3.81	1.2	★																○	○					
	TNGM220408-PM1	12.7	4.76	22	5.16	0.8	○																○	○					
	TNGM220412-PM1	12.7	4.76	22	5.16	1.2	○																★	○					
	TNGM160408-PR1	9.525	4.76	16.5	3.81	0.8	★																★	○					
	TNGM160412-PR1	9.525	4.76	16.5	3.81	1.2	★																						
	TNGM220408-PR1	12.7	4.76	22	5.16	0.8	★																○	○					
	TNGM220412-PR1	12.7	4.76	22	5.16	1.2	★																○	○					
	TNGM220416-PR1	12.7	4.76	22	5.16	1.6	★																○	○					
	TNGM270612-PR1	15.875	6.35	27.5	6.35	1.2	★																○	○					
	TNGM270616-PR1	15.875	6.35	27.5	6.35	1.6	★																○	○					
	TNMM270612-PH1	15.875	6.35	27.5	6.35	1.2	★																○	○					
	TNMM270616-PH1	15.875	6.35	27.5	6.35	1.6	○																						
	TNMM270624-PH1	15.875	6.35	27.5	6.35	2.4	○																						
	TNGM160404-MM2	9.525	4.76	16.5	3.81	0.4			○	○	○	○	●	○															
	TNGM160408-MM2	9.525	4.76	16.5	3.81	0.8			○	○	○	○	●	○															
	TNGM220408-MM2	12.7	4.76	22	5.16	0.8			○	○	○	○	○	○															
	TNGM220412-MM2	12.7	4.76	22	5.16	1.2			○	○	○	○	○	○															
	TNGM220416-MM2	12.7	4.76	22	5.16	1.6			○	○	○	○	○	○															

21/36

三角形负角 60° Triangle (Negative)

★推荐牌号 ○可选牌号
Featured grade Optional grade



菱形 35° 负角 35° Lozenge (Negative)

П о к р ы т ый карбид																										硬质合金 Carbide		
刀片槽型 Insert Shape	МОДЕЛЬ Type	Dimension (mm)					G W 3 0 1 5	G W 3 3 2 3 5	G W 3 3 1 0 5	G W 3 3 1 1 5	G W 3 3 1 2 5	G W 3 3 1 3 5	G W 2 2 0 1 0	G W 2 2 0 2 0	G W 2 2 0 3 0	G W 5 5 0 0 5	G W 5 5 1 1 5	G W 7 7 0 2 5	G W 7 7 0 3 5	G W 8 8 0 1 0	G W 8 8 0 2 0	C P 4 2 5	C P 6 5 0	A P 1 0 5	A H 2 1 5	Z L 1 0 A	Z K 1 0 S F	
		IC	S	L	d	r																						
	VNMG160404-PF1	9.525	4.76	16.6	3.81	0.4	○	★	○													★	○					
	VNMG160408-PF1	9.525	4.76	16.6	3.81	0.8	○	★	○													★	○					
	VNMG160412-PF1	9.525	4.76	16.6	3.81	1.2	○	★	○													★	○					
	VNMG160404-PM1	9.525	4.76	16.6	3.81	0.4	○	★	○													★	○					
	VNMG160408-PM1	9.525	4.76	16.6	3.81	0.8	○	★	○													★	○					
	VNMG160412-PM1	9.525	4.76	16.6	3.81	0.4	○	★	○													★	○					
	VNMG160404-MM2	9.525	4.76	16.6	3.81	0.8					★																	
	VNMG160408-MM2	9.525	4.76	16.6	3.81	0.4					★																	
	VNMG160404-BF2	9.525	4.76	16.6	3.81	0.8							○															
	VNMG160408-BF2	9.525	4.76	16.6	3.81	0.4							○															
	VNMG160404-V2	9.525	4.76	16.6	3.81	0.4										○	★											
	VNMG160408-V2	9.525	4.76	16.6	3.81	0.8										○	★											
	VNMG160412-V2	9.525	4.76	16.6	3.81	1.2										○	★											
	VNMA160404	9.525	4.76	16.6	3.81	0.4										○	○											
	VNMA160408	9.525	4.76	16.6	3.81	0.8										○	○											
	VNMA160412	9.525	4.76	16.6	3.81	1.2										○	○											

★推荐牌号 ○可选牌号
Featured grade Optional grade



六边形 80° 负角 80° Hexagon (Negative)

П о к р ы т ы й к а р б и д																									硬质合金 Carbide	
刀片槽型 Insert Shape	МОДЕЛЬ Type	Dimension (mm)					G W 3 0 1 5	G W 3 1 0 5	G W 3 1 0 5	G W 1 1 2 5	G W 2 0 1 0	G W 2 0 2 0	G W 5 0 0 5	G W 5 0 1 5	G W 7 0 2 5	G W 7 0 3 5	G W 8 0 1 0	G W 8 0 2 3	G W 8 0 3 0	C P 4 2 5	C P 6 5 0	A P 1 0 5	A H 2 1 5	Z L 1 0 A	Z K 1 0 S F	
		IC	S	L	d	r																				
	WNMG060404-PF1	9.525	4.76	6.5	3.81	0.4	○	○	○											○	○					
	WNMG060408-PF1	9.525	4.76	6.5	3.81	0.8	○	○	○											○	○					
	WNMG080404-PF1	12.7	4.76	8.7	5.16	0.4	○	★	○											★	○					
	WNMG080408-PF1	12.7	4.76	8.7	5.16	0.8	○	★	○											★	○					
	WNMG080412-PF1	12.7	4.76	8.7	5.16	0.4	○	★	○											★	○					
	WNMG060404-PM1	9.525	4.76	6.5	3.81	0.8	○	○	○											○	○					
	WNMG060408-PM1	9.525	4.76	6.5	3.81	1.2	○	○	○											○	○					
	WNMG060412-PM1	9.525	4.76	6.5	3.81	0.4	○	○	○											★	○					
	WNMG080404-PM1	12.7	4.76	8.7	5.16	0.8	○	★	○											★	○					
	WNMG080408-PM1	12.7	4.76	8.7	5.16	0.8	○	★	○																	
	WNMG080412-PM1	12.7	4.76	8.7	5.16	1.2	○	★	○																	
	WNMG080408-PR1	12.7	4.76	8.7	5.16	1.6	○	★	○																	
	WNMG080412-PR1	12.7	4.76	8.7	5.16	0.8	○	★	○																	
	WNMG080416-PR1	12.7	4.76	8.7	5.16	1.2	○	★	○																	
	WNMG060408-MM2	9.525	4.76	6.5	3.81	0.4				○	○	○	○	○	○	○										
	WNMG060412-MM2	9.525	4.76	6.5	3.81	0.4				○	○	○	○	○	○	○										
	WNMG080404-MM2	12.7	4.76	8.7	5.16	0.8				○	○	○	★	○	○	○										
	WNMG080408-MM2	12.7	4.76	8.7	5.16	0.8				○	○	○	★	○	○	○										

★推荐牌号 ○可选牌号
Featured grade Optional grade



六边形 80° 负角 80° Hexagon (Negative)

★推荐牌号 ○可选牌号
Featured grade Optional grade

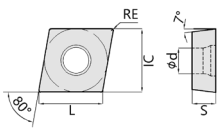
六边形 80° 负角 80° Hexagon (Negative)

★推荐牌号 ○可选牌号
Featured grade Optional grade



Токарная
Turning

菱形80° 正角 80° Lozenge (Positive)

CC series		Непрерывная Continuous Cutting
	工件材质	Р Сталь
		М Нержавеющая сталь
		К Чугун
		N Алюминиевый сплав
		S Жаропрочных сплавов
		Н Закаленная сталь

Покрытый карбид																											硬质合金 Carbide
刀片槽型 Insert Shape	МОДЕЛЬ Type	Dimension (mm)					G W 3 0 1 5	G W 3 1 0 5	G W 3 1 0 5	G W 1 1 0 5	G W 1 1 0 5	G W 2 2 0 1 0	G W 2 2 0 2 0	G W 2 2 0 3 0	G W 5 5 0 0 5	G W 5 5 0 1 5	G W 7 7 0 2 5	G W 7 7 0 3 5	G W 8 8 0 1 0	G W 8 8 0 2 0	C P 4 2 5	C P 6 5 0	A P 1 0 5	A H 2 1 5	Z L 1 0 A	Z K 1 0 S F	
		IC	S	L	d	r																					
	CCMT060204-PF1	6.35	2.38	6.4	2.8	0.4	○	★	○												★	○					
	CCMT060208-PF1	6.35	2.38	6.4	2.8	0.8	○	★	○												★	○					
	CCMT09T304-PF1	9.525	3.97	9.7	4.4	0.4	○	★	○												★	○					
	CCMT09T308-PF1	9.525	3.97	9.7	4.4	0.8	○	★	○												★	○					
	CCMT060204-PM1	6.35	2.38	6.4	2.8	0.4	○	★	○												★	○					
	CCMT060208-PM1	6.35	2.38	6.4	2.8	0.8	○	★	○												★	○					
	CCMT09T304-PM1	9.525	3.97	9.7	4.4	0.4	○	★	○												★	○					
	CCMT09T308-PM1	9.525	3.97	9.7	4.4	0.8	○	★	○												★	○					
	CCMT120404-PM1	12.7	4.76	12.9	5.56	0.4	○	★	○												★	○					
	CCMT120408-PM1	12.7	4.76	12.9	5.56	0.8	○	★	○																		
	CCMT060204-MM2	6.35	2.38	6.4	2.8	0.4				○	○	○	★	○	○												
	CCMT060208-MM2	6.35	2.38	6.4	2.8	0.8				○	○	○	★	○	○												
	CCMT09T304-MM2	9.525	3.97	9.7	4.4	0.4				○	○	○	★	○	○												
	CCMT09T308-MM2	9.525	3.97	9.7	4.4	0.8				○	○	○	★	○	○												
	CCMT120404-MM2	12.7	4.76	12.9	5.56	0.4				○	○	○	★	○	○												
	CCMT120408-MM2	12.7	4.76	12.9	5.56	0.8				○	○	○	★	○	○												
	CCGT060204-ZMF	6.35	2.38	6.4	2.80	0.4						○											★				
	CCGT09T304-HPF	9.525	3.97	9.7	4.40	0.4						○											★				

★推荐牌号 ○可选牌号
Featured grade Optional grade

Turning

菱形55° 正角 55° Lozenge (Positive)

[illegible]

★推荐牌号 ○可选牌号
Featured grade Optional grade



正方形正角 90° Square (Positive)

[illegible]

★推荐牌号 ○可选牌号
Featured grade Optional grade



Токарная

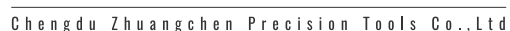
Turning

三角形正角 60° Triangle (Positive)

WN series		Непрерывная Continuous Cutting
	工件材料	Р Сталь
		М Нержавеющая сталь
		К Чугун
		N Алюминиевый сплав
		S Жаропрочных сплавов
		Н Закаленная сталь

П о к р ы т ы й к а р б и д																									硬质合金 Carbide	
刀片槽型 Insert Shape	МОДЕЛЬ Type	Dimension (mm)					G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	C	C	A	A	Z	Z	
		IC	S	L	d	r	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5	5	0	1	0	0
	TCMT09T304-PF1	9.525	3.97	9.525	4.4	0.4	0	★	0											★	0					
	TCMT09T308-PF1	9.525	3.97	9.525	4.4	0.8	0	★	0											★	0					
							0	★	0												★	0				
	TCMT09T304-PM1	9.525	3.97	9.525	4.4	0.4	0	★	0											★	0					
	TCMT09T308-PM1	9.525	3.97	9.525	4.4	0.8	0	★	0											★	0					
	TCMT120404-PM1	12.7	4.76	12.7	5.56	0.4	0	★	0											★	0					
	TCMT120408-PM1	12.7	4.76	12.7	5.56	0.8	0	★	0											★	0					
	TCMT09T304-MM2	9.525	3.97	9.525	4.4	0.4				0	0	★	0	0												
	TCMT09T308-MM2	9.525	3.97	9.525	4.4	0.8				0	0	★	0	0												
	TCMT120404-MM2	12.7	4.76	12.7	5.56	0.4				0	0	★	0	0												
	TCMT120408-MM2	12.7	4.76	12.7	5.56	0.8				0	0	★	0	0												

★推荐牌号 ○可选牌号
Featured grade Optional grade



Turning

菱形 35° 正角 35° Lozenge (Positive)

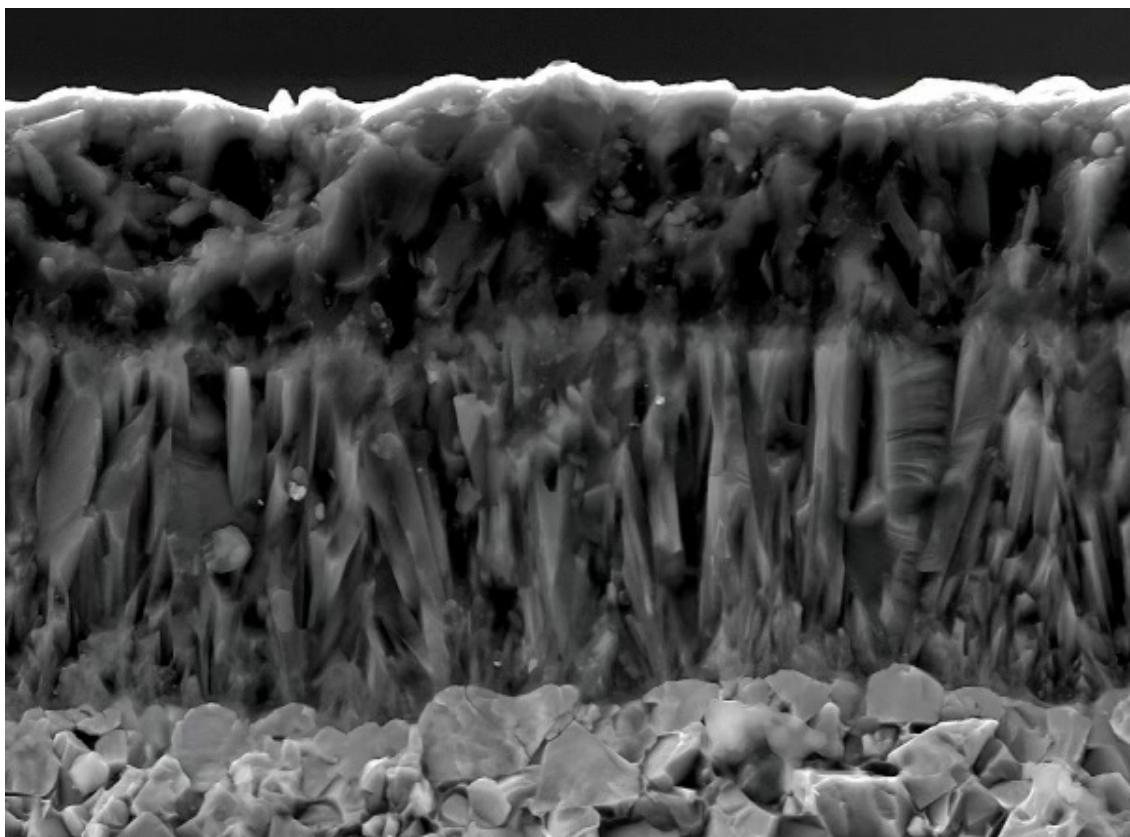
[illegible]

★推荐牌号 ○可选牌号
Featured grade Optional grade



Материал

MATERIAL





Рекомендации по выбору покрытия

ISO		Токарная				Фрезерование	Отрезка и обработка канавок
		Тип покрытия				тип покрытия	тип покрытия
		Химическое покрытие CVD	Физическое покрытие PVD	Uncoated Carbide Твердый сплав Твердый сплав без покрытия		PVD	PVD
P Steel	01	GW3015				GW7015 GW8010	
	10		GW7020				GW8020
	20	GW3125 CP425 CP650				GW7025 GW8020	
	30					GW7035 GW8030	
	40						
M Stainless Steel	01		GW2020				
	10						
	20		GW2030				
	30						
	40		GW2040				
K Cast Iron ЧУГУН	01	GW5005					
	10						
	20	GW5015					
	30						
N Aluminium Alloy цветные металлы	01						
	10			Zr10SF Zr10A			
	20						
	30						
S жаропрочный сплав	01						
	10						
	20						
	30						
H Высокопрочный материал	01						
	10		AP105			AP215	
	20						
	30						



КАРБИД С CVD-ПОКРЫТИЕМ CVD Coated Carbide

Coated Grades	Main Components	Application	Характеристики	Токарная	Фрезерование	канавок	Drilling
GW3015	TiCN+Al ₂ O ₃	P	Continuous turning, excellent wear resistance Подходит для стальных материалов, финишная Suitable for steel finishing				
GW3125	TiCN+Al ₂ O ₃	P	Continuous turning and light interrupted cutting, perfect edge strength. Подходит для стальных материалов, Получистовая. Suitable for steel medium machining.				
GW3035	TiCN+Al ₂ O ₃	P	Excellent chipping resistance in interrupted cutting condition. Подходит для стальных материалов, грубая. Application in steel medium machining.				
CP425	TiCN+Al ₂ O ₃	P	отличная устойчивость к сколам Подходит для стальных материалов Application in steel medium machining.				
CP650	TiCN+Al ₂ O ₃	P	отличная устойчивость к сколам Подходит для стальных материалов, Получистовая. Suitable for steel medium machining				
CP740	TiCN+Al ₂ O ₃	P	отличная устойчивость к сколам Continuous turning and light interrupted cutting with excellent chipping resistance Подходит для стальных материалов, Получистовая. Suitable for steel medium machining				
GW5005	TiCN+Al ₂ O ₃	K	High-speed continuous turning with excellent wear resistance ЧУГУН Suitable for cast iron high-speed machining				



Карбид с PVD-покрытием

材质牌号 Coated Grades	主要成分 Main Components	Application	Характеристики	Токарная	Фрезе- рование	канавок	Drilling
GW2020	(Al, Ti) N	M	Высокая износостойкость; Это подходит для токарной обработки и фрезерования материалов из нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.				
		S					
GW7020	(Cr, Al) N	P	Высокая износостойкость и отличная вязкостная стойкость; Это подходит для фрезерования стальных деталей, материалов из нержавеющей стали и титановых сплавов.				
		M					
		S					
GW7025	(Al, Ti) N	P	Высокая износостойкость и высокая устойчивость к разрушению; Это подходит для токарной обработки и фрезерования стальных деталей, материалов из нержавеющей стали и жаропрочных сплавов.				
		M					
		S					
GW8020	(Al, Ti) N	P	Высокая износостойкость; Подходит для фрезерования стальных деталей и материалов из нержавеющей стали				
		M					
AP105	(Al, Ti) N	H	Высокая износостойкость; Предназначен для токарной обработки закаленной стали.				
AH215	(Al, Ti) N	H	Подходит для фрезерования закаленной стали.				



Твердосплавный сплав без покрытия

材质牌号 Coated Grades	主要成分 Main Components	应用 Application	Характеристики	Токарная	Фрезе- рхарПие	канавок	钻削 Drilling
ZK10SF	WC+Co	N	Высокая твердость и износостойкость; Подходит для токарной обработки и фрезерования алюминия и алюминиевых сплавов				