

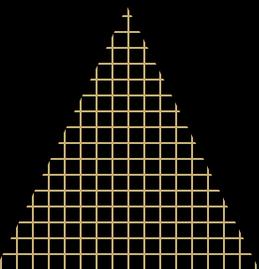


MEISON



ООО "МЭЙСОН
ИНЖИНИРИНГ"
Meison

МЫ ЯВЛЯЕМСЯ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВОМ
КИТАЙСКОГО БРЕНДА «ZGCC»





CMT 成都长城切削刀具有限责任公司

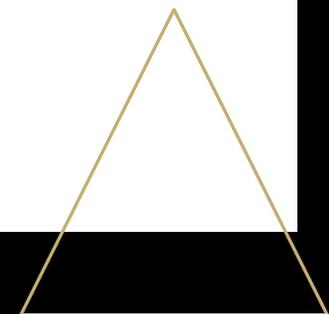
Zigong Changcheng, государственное предприятие. Детальная информация об организации, входящая в состав группы предприятий China Minmetals.

Дата основания: 9 сентября 1998 года.

Основная деятельность:

Производство вольфрамовых и молибденовых изделий, твердосплавных профилей.

ZGCS является единственным крупным предприятием по производству вольфрамсодержащей продукции в западном регионе Китая, а также одним из ведущих мировых производителей **твердых сплавов и изделий из вольфрама и молибдена**. Компания была основана в 1965 году как первое в Китае. В настоящее время в компании трудится свыше 4 000 сотрудников, общая стоимость активов составляет 12,054 млрд юаней (**134,83 млрд рублей**). В структуру компании входят один филиал и восемь дочерних предприятий.



Наша фабрика: Chengdu, Sichuan, China.



Наши самые популярные инструменты



AP105/AN215 — лучшие изделия для обработки закалённой стали

☆ Назначение:

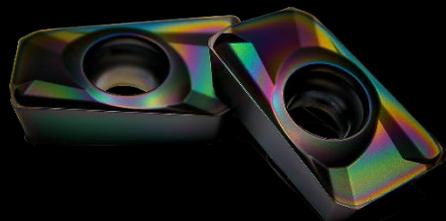
Предназначены для точения и фрезерования высокопрочных сталей, особенно эффективны при обработке закалённых сталей твёрдостью HRC 50–65.

☆ Особенности:

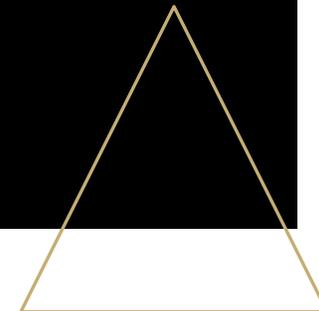
Сочетание высокотвёрдой мелкозернистой основы с наномногослойным покрытием обеспечивает гладкую и ровную поверхность режущей пластины и отличную стойкость к выкрашиванию.

VENSON

Н

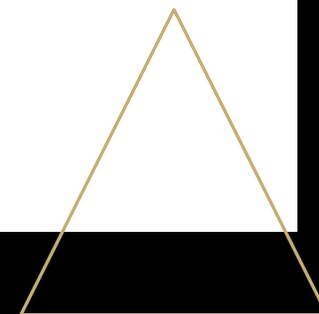
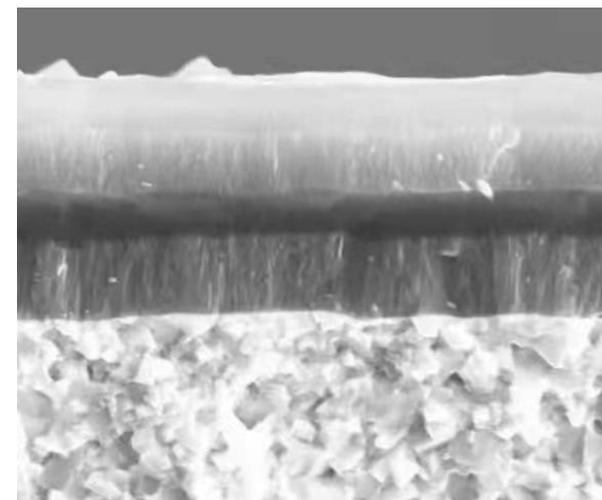


Top 1 in China



Наши самые популярные инструменты

Показатель	AP105	АН215
Марка	AP105	АН215
Внешний вид	Цветной	Цветной
Состав покрытия	TiAlN + Al ₂ O ₃	TiAlN + Al ₂ O ₃
Назначение марки	Для непрерывного точения закалённых материалов твёрдостью HRC 50–65	Для фрезерования закалённых материалов твёрдостью HRC 50–65



Наши самые популярные инструменты

GW3225, GW5015: Для стали и чугуна

2. Информация об испытываемых инструментах

Категория	Модель пластины	Бренд / Примечание
Штатный инструмент	WNMG080408-PM2 (GW3225)	ZGCC — стандартный инструмент, применяемый на производственной линии
Испытуемый инструмент	WNMG080408-TSF TP215	Tungaloy (Япония) — импортный аналог для сравнения характеристик

Аналог: Немецкая марка "Walter"

Обе пластины соответствуют международному стандарту **ISO WNMG080408** и предназначены для точения конструкционных сталей.

3. Условия и результаты испытаний

- **Режим резания:** $V_c = 200$ м/мин
- **Количество испытаний на каждый тип:** 18 циклов
- **Критерий износа:** задний износ $VB = 0,3$ мм (нормальный износ без выкрашивания)

Результаты:

- **Средний срок службы штатного инструмента ZGCC (GW3225): 178,8 минут**
- **Средний срок службы испытуемого инструмента Tungaloy TP215: 152,3 минуты**

Наши самые популярные инструменты

Концевая фреза: ZPM, ZHM (HRC45-62)

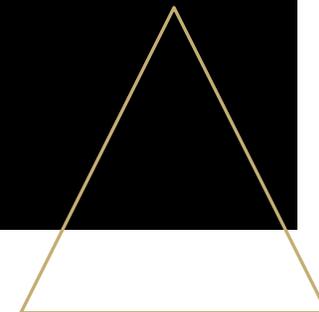


Типичные области применения:
аэрокосмическая промышленность,
автомобилестроение,
производство пресс-форм и штампов,
производство бытовой техники
(включая кондиционеры и др.).



Наши самые популярные инструменты

- CZ2025, GW8120, GW8220 (для нержавеющей стали)

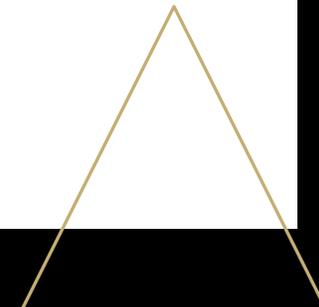
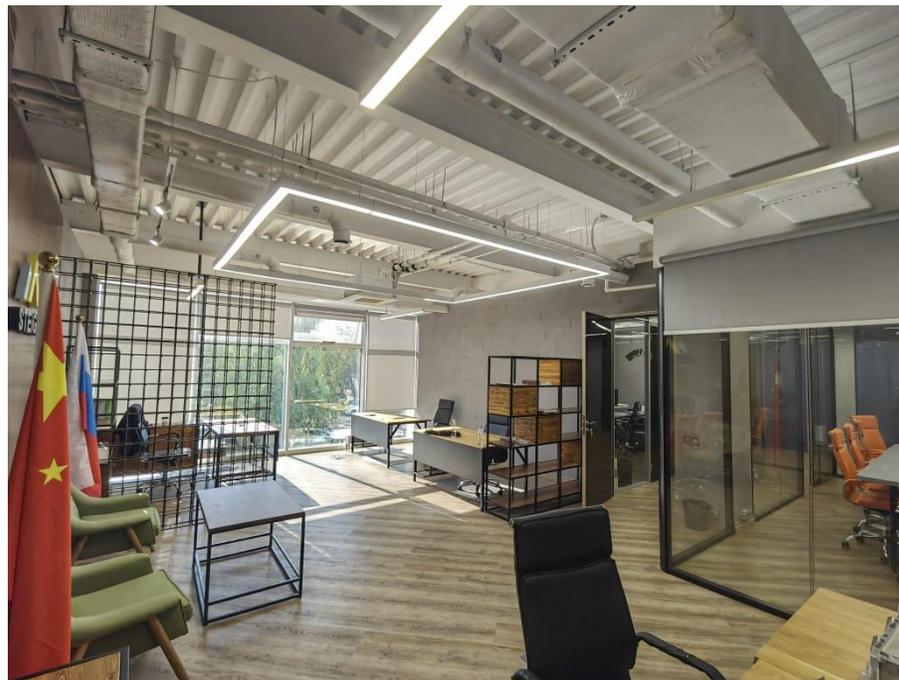


- Режимы резания:
 - Скорость резания (V_c): 101 м/мин
 - Подача (f_n): 0.22 мм/об
 - Глубина резания (a_p): 1.2 мм



- Стойкость инструмента: При непрерывных и стабильных условиях резания одна режущая кромка достигла критерия износа (износ по задней поверхности $VB \approx 0.3$ мм или появление выкрашивания) после суммарного съема материала толщиной 27 мм (2.7 см).
- Сравнение производительности: При одинаковых условиях обработки и критериях стойкости эффективность протестированной пластины GM25 составила примерно 90% от эффективности пластины **Sandvik WNMG 08 04 08-MM 2035 T-Max®**).

У нас есть собственная логистическая команда, склад и офис в Москве.





В компании Meison мы не просто продаем станки. Мы создаем технологическую основу, которая позволяет вашему мастерству раскрыться полной мере. Мы — ваш стратегический партнёр в точности.



Thank you for
your time!

